

## К0174+ЭП-ЭП=эмаль-5-5-ЭП5/эмаль ЭП-5 эмаль\* ПФ-0101 КП Состав продукта Противоко



Полтава, Україна

К0174+ЭП-ЭП=эмаль-5-5-ЭП5/эмаль ЭП-5 эмаль\*

ПФ-0101 КП

Состав продукта

Противокоррозионная грунтовка ПФ 0101КП представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и преобразователя ржавчины с алкидно-силиконовым связующим, с введением функциональных добавок, сиккатива и органических растворителей.

Назначение

Для грунтования внутренних и наружных металлических поверхностей перед покраской масляными красками, пентафталевыми, силиконовыми, алкидно-силиконовыми, алкидными и акриловыми эмалями, а также для временной защиты от коррозии крупногабаритных конструкций в период монтажа и хранения.

Физико-механические характеристики

Внешний вид

После высыхания покрытие грунтовки должно образовывать матовую или полуглянцевую однородную поверхность

Цвет

коричневый или серый

Условная вязкость при температуре (20±0, 5)°С, с, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, не менее

45

Массовая доля нелетучих веществ, при температуре 200°С, в течение 30мин, %, не менее

55

Время высыхания эмали до степени 3 при температуре (15-35)°С, ч, не более

24

Эластичность покрытия при изгибе, по шкале гибкости, мм, не более

3

Стойкость покрытия к 3%-му раствору хлористого натрия, при 20°С, час, не менее

24

Степень перетира, мкм, не более

40

Стойкость покрытия к статическому воздействию воды, час, не менее

24

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металлических поверхностей (углеродистой и легированной стали, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов) должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалина, других загрязнений до степени очистки не ниже второй по ГОСТ 9.402-2004 (до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина) и обезжирена до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугуновой или стальной дробью (по ГОСТ 11964-81) или абразивными материалами (по ГОСТ 3647-80) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом. Как правило, если степень загрязнения поверхности металла до подготовки не выше первой по табл. 1 ГОСТ 9.402-2004 (наличие

Українська дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

тонких слоев минеральных масел, смазочных, смазочно-охлаждающих эмульсий, смешанных с металлической стружкой и пылью, до 2 г/м<sup>2</sup>) при абразивной струйной очистке поверхности обезжиривание не требуется. Рекомендуется обезжиривание отдельных загрязненных участков.

Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом (нефрасом), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучих растворителей. Допускается очистка поверхности с помощью механического электроинструмента.

Подготовка стальной поверхности со следами ржавчины и окалины

В труднодоступных местах поверхностей со сложным рельефом допускается замена механической очистки от продуктов коррозии Обязательное условие - степень коррозии металла не выше параметров табл. 2 ГОСТ 9.402-2004 (поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина, без питтингов). Поверхность по мере возможности зачищают, при этом непрочно держащиеся участки окалины и ржавчины должны быть удалены. Поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Для малоответственных изделий допускается нанесение покрытия непосредственно по прочно-держасьейся ржавчине толщиной до 100 мкм. Рыхлую ржавчину и загрязнения счищают, поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

При выборе способа подготовки поверхности следует иметь в виду, что срок службы покрытия на поверхностях черных металлов со следами ржавчины и окалины, загрунтованных фосфатирующими грунтовками и составами, как правило, ниже, чем на зачищенных до блестящего металла, а покрытие, нанесенное на преобразованную грунтовками-преобразователями сплошную ржавчину, служит еще меньше.

#### Условия нанесения

Грунтовку ПФ-0101 КП наносят на поверхность методом пневматического, безвоздушного или комбинированного распыления при температуре от 0оС до +30оС. Разрешается наносить кистью или валиком. При необходимости перед применением грунтовку разводят до рабочей вязкости (не больше 10% от массы грунта) ксилолом. Расход грунтовки: на однослойное покрытие толщиной 60-65 мкм - 220-240 г/м<sup>2</sup>.

Меры безопасности при нанесении ЛК1М

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

#### Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения -12 месяцев с даты изготовления продукции

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

---

**Владимировна Елена**

**0443832482**